

Mikron MILL P 800 U (Bj 2018)

Das Mikron MILL P 800 U ist ein äußerst robustes, beständiges und präzises Bearbeitungszentrum in Portalbauweise.

Diese 5-Achs-Fräslösung wurde für leistungsstarke Bearbeitungsanwendungen konzipiert. Zur Optimierung der Präzision und Oberflächenbearbeitung im Simultanbetrieb verfügt die Maschine über wassergekühlte Direktantriebe in den Dreh- und Schwenkachsen.

Fräsen und Drehen auf derselben Maschine ist vorteilhaft für anspruchsvolle runde oder Strömungsbauteile – damit erreicht Ihre Fertigung die nächste Ebene der Qualität und Produktivität.

Technische Daten:

- Verfahrswege: X=800, Y=800, Z=550 mm
- Schwenkachse: +91/-121 °
- Drehachse: n x 360°
- Vorschub / Eilgang (X, Y, Z): 45 m/min
- Steuerung: Heidenhain: TNC 640



Spinner VC 1150 (Bj 2018)

Hochgeschwindigkeitsbearbeitungszentrum mit hoher Dynamik

Die Highlights:

- High-Performance Bearbeitungszentrum in Kreuztischbauweise
- Mit Linearführungen und hoher Dynamik
- Ideal für Werkzeug- und Formenbau sowie HSC-Bearbeitung
- Mit sehr kompakten äußeren Abmessungen
- Ausbaubar bis zu 4 oder 5 Achsen durch Zusatztische
- Neueste Steuerungsgenerationen von Siemens, Fanuc und Heidenhain
- Modernste digitale Antriebstechnik

Technische Daten:

- Verfahwege: X=1150, Y=620, Z=600 mm
- Eilgang (X, Y, Z): 48 m/min
- Tischgröße = 1400 x 620 mm
- Max. Werkstückgewicht = 750 - 1500 kg
- Steuerung: Heidenhain TNC 640



Soraluce SLP (Bj 2016)

Traditionelles Starrbett-Konzept mit Führung des Maschinenständers am Maschinentisch und Stützschiene. Vorteile: Höchste Genauigkeit durch Ständerführung am Maschinentisch, geringe Fundamentkosten durch Blockfundament und sehr bedienerfreundliches Maschinenkonzept.

Technische Daten:

- Verfahrswege: X=6500, Y= 1300, Z= 1800 mm
- Vorschub / Eilgang (X, Y, Z): 35 m/min
- Max. Werkstückgewicht: 5000 kg pro m²
- Antriebsleistung: 43 kW bei 100 % ED
- Drehmoment: 900 Nm - S1 / 1.045 Nm – S6
- Steuerung: Heidenhain TNC 640



Mikron HPM 800 U (2011)

Moderne High-Performance-Bearbeitung verlangt höchste Maschinenleistung sowohl bei der Geschwindigkeit als auch bei der Präzision: Dynamik einerseits, Stabilität und Massivität andererseits.

Diese gegensätzlichen Erfordernisse werden von der UCP-Linie in perfekter Form vereint. Das intelligente, modulare Konzept mit den attraktiven Verfahrbereichen basiert auf einem massiven Maschinenständer der Kreuzbettbauweise, großzügig ausgelegten Antriebssystemen, Schwenkrundtisch, Hightech-Motorspindeln und einer Steuerung der jüngsten Generation.

Technische Daten:

- Verfahrwege: X=800, Y=650, Z=500 mm
- Schwenkachse: -100/+120 °
- Drehachse: n x 36°
- Vorschub / Eilgang (X, Y, Z): 20/30 m/min
- Spindeldrehzahl: 20000 min⁻¹
- Aufspannfläche: 600x600 mm
- Max. Tischbeladung: 500kg
- Steuerung: Heidenhain iTNC 530



Deckel Maho DMC 60T RS3 (Bj 2011)

5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

Technische Daten:

- Verfahrswege: X=780, Y=560, Z=560 mm
- Vorschub (X, Y, Z): 15 m/min
- Eilgang (X, Y, Z): 50 m/min
- Antriebsleistung (100% ED): 19 kW, Antriebsleistung (40% ED) 26 kW
- Drehmoment (100% ED): 60 Nm, Drehmoment (40% ED): 60 Nm
- Tischfläche: 630x5500 mm
- Max. Tischbeladung: 400kg
- Steuerung: Heidenhain MILLPLUS IT



Matec-30 HV/NC (Bj 2003)

- NC-Rundtisch mit Direktantrieb. Ausführung zum Drehen und Positionieren. Planscheibe \varnothing 630mm mit T-Nuten. Einbaulage Planscheibe horizontal. Drehzahl 400 /min. inkl. direktes Messsystem.
- CNC-Torque-Winkelkopf $\pm 105^\circ$ für Horizontal- und Vertikalbearbeitung
- Werkzeugmagazin mit 48 Werkzeugplätzen, mitfahrend in der X-Achse
- (geschützt im Maschinenständer angeordnet)
- Arbeitsraum-Rundumvollverkleidung mit elektrisch abgesicherten Schiebetüren
- Rollen-Linearführungen in allen Achsen
- Motorspindel: 30 kW
- Glasmaßstäbe in X, Y, Z
- Innere Kühlmittelzuführung
- Verfahrwege: X=3.000mm, Y=800mm, Z=800 mm
- Steuerung: Heidenhain

Matec-30 HV/NC (Bj 2007)

- NC-Schwenkkopf
- NC-Rundtisch \varnothing 500mm. Vertikal und horizontal einsetzbar.
- Werkzeugmagazin mit 48 Werkzeugplätzen mitfahrend in der X-Achse (geschützt im Maschinenständer angeordnet)
- Arbeitsraum-Rundumvollverkleidung mit elektrisch abgesicherten Schiebetüren
- Rollen-Linearführungen in allen Achsen
- Motorspindel 30 kW
- Zentralschmierung
- Glasmaßstäbe in X, Y, Z
- Innere Kühlmittelzuführung 20bar
- Verfahrwege: X=3.000mm, Y=800mm, Z=1.100mm
- Steuerung: Heidenhain iTNC 530



Deckel Maho 635V (Bj 2007)

Das neue Vertikal-Bearbeitungszentrum DMC 635 V bietet mit 10.000er Spindel, 20er Werkzeugmagazin, hohen Eilgängen und Hightech Steuerungen jetzt Kundennutzen ohne Kompromisse. Große Verfahrswege bei geringem Platzbedarf. Für die exzellente Performance der DMC 635 V sorgen Eilgänge bis 30 m/min und der schnelle Werkzeugwechsel mit Doppelgreifer.

Technische Daten:

- Verfahrswege: X=635, Y=510, Z=460 mm
- Hauptantrieb (40 / 100% ED): 13 / 7,5 kW
- Drehzahlbereich: 12.000 /min.
- Eilgang (X, Y, Z): 30 m/min
- Werkzeugmagazin Plätze: 20
- Werkstückgewicht max.: 600kg
- Steuerung: Heidenhain iTNC 530



HURCO VMX 30 (Bj 2006)

- Hochleistungsspindel und -antrieb mit hohem Drehmoment.
- Digitale Servoantriebe der neusten Generation.
- Große Türöffnung für einfaches Beladen des Arbeitstisches.
- Spänespülsystem mit Späneförderer.
- Hochentwickelte Rechenalgorithmen gewährleisten eine präzise ruckfreie Bewegungsführung.
- Hochwertige Messsysteme und Digitalantriebe sorgen für Dauergenauigkeit auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen.
- Hohe Steifigkeit und optimale Schwingungsdämpfung durch intelligente Verrippung des Maschinenständers.
- Werkzeugmagazin mit 24 Plätzen und freier Platzcodierung.
- Kommunikation über Netzwerk sichert eine schnelle und zuverlässige Datenübertragung.
- Innere Kühlmittelzufuhr

Technische Daten:

- Verfahrswege: X=760, Y=510, Z=610 mm
- Eilgang (X, Y, Z): 35/30/30 m/min
- Arbeitsfläche: 1020 x 510 mm
- Spindelleistung: 13,5kW bei 214Nm und 12000min⁻¹
- Steuerung: Hurco Ultimax



DMG Mori Seiki NLX 2500/550 (Bj 2014)

Die NLX 2500 ist ein hochsteife, hochpräzise CNC-Drehmaschine, die in der Lage ist, verschiedene Werkstücke flexibel zu bearbeiten.

Das Modell verfügt über den BMT (eingebauten Motor), der leistungsfähige Drehmöglichkeiten und hervorragende Fräsleistung ermöglicht und ist mit einem hochsteifen Maschinenbett ausgestattet.

Da die Maschine mit CELOS® + MAPPS V ausgestattet ist, ermöglicht die NLX 2500 den Bedienern die Bearbeitung verschiedener Werkstücke von einfachen bis zu komplex geformten Bauteilen mit einer einfachen Operation. Die Maschine bietet eine Vielzahl an Möglichkeiten, die von allen Bedienern genutzt werden können.

Technische Daten:

- Max. Drehdurchmesser: 366mm
- Max. Drehlänge: 1255mm
- Max. Spannrohr Innendurchmesser: 102mm
- Hauptspindel: 4.000 min⁻¹
- Steuerung: MAPPS V



Mazak QTNX 250 (Bj 2005)

Moderne Integrialkonstruktion von Spindel und Motor schafft weit gefächerte Einsatzmöglichkeiten – Von der Scherzerspannung mit niedriger Drehzahl bis zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluminium. Angetriebene Werkzeuge können an allen Stationen des 12-fach Trommelrevolvers eingespannt werden.

Technische Daten:

- Max. Dreh \varnothing : 380 mm
- Max. Dreh Länge: 511mm
- Hauptspindel: 4.000 /min.
- C-Achse Antriebsleistung; 5,5 kW, 4.500 /min.
- Teilefänger (Haupt- und Gegenspindel)
- Stangenlademagazin
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Gegenspindel: 6.000 /min.
- Tool Eye-System für Automatisierung
- Steuerung: Mazatrol 640T

