



Matec-30 HV/NC

- NC-Rundtisch mit Direktantrieb. Ausführung zum Drehen und Positionieren. Planscheibe \varnothing 630mm mit T-Nuten. Einbaulage Planscheibe horizontal. Drehzahl 400 /min. inkl. direktes Messsystem.
- CNC-Torque-Winkelkopf $\pm 105^\circ$ für Horizontal- und Vertikalbearbeitung
- Werkzeugmagazin mit 48 Werkzeugplätzen mitfahrend in der X-Achse (geschützt im Maschinenständer angeordnet)
- Arbeitsraum-Rundumvollverkleidung mit elektrisch abgesicherten Schiebetüren
- Rollen-Linearführungen in allen Achsen
- Motorspindel 30 kW
- Faltenbalg mit Stahllamellen
- Späneförderer
- Zentralschmierung
- Glasmaßstäbe in X, Y, Z
- Innere Kühlmittelzuführung
- Verfahrswege X 3.000mm, Y 800mm, Z 800mm

Matec-30 HV/NC

- NC-Schwenkkopf
- NC-Rundtisch \varnothing 500mm. Vertikal und horizontal einsetzbar.
- Werkzeugmagazin mit 48 Werkzeugplätzen mitfahrend in der X-Achse (geschützt im Maschinenständer angeordnet)
- Arbeitsraum-Rundumvollverkleidung mit elektrisch abgesicherten Schiebetüren
- Rollen-Linearführungen in allen Achsen
- Motorspindel 30 kW
- Faltenbalg mit Stahllamellen
- Späneförderer
- Zentralschmierung
- Glasmaßstäbe in X, Y, Z
- Innere Kühlmittelzuführung 20bar
- Verfahrswege X 3.000mm, Y 800mm, Z 1.100mm



Mikron UCP 800 Duro

Moderne High-Performance-Bearbeitung verlangt höchste Maschinenleistung sowohl bei der Geschwindigkeit als auch bei der Präzision: Dynamik einerseits, Stabilität und Massivität andererseits. Diese gegensätzlichen Erfordernisse werden von der UCP-Linie in perfekter Form vereint. Das intelligente, modulare Konzept mit den attraktiven Verfahrbereichen basiert auf einem massiven Maschinenständer der Kreuzbettbauweise, grosszügig ausgelegten Antriebssystemen, Schwenkrundtisch, Hightech-Motorspindeln und einer Steuerung der jüngsten Generation.

Verfahrweg:

Längs, X [mm] 800 Quer, Y [mm] 650 Senkrecht, Z [mm] 500 Schwenkachse [°] -100 / +120
Drehachse [°] n x 360

Spindel (40% ED, S6):

20000 min⁻¹, HSK 63 [kW / Nm] 30 / 91

Verfahrgeschwindigkeit:

Vorschub / Eilgang (X, Y) [m/min] 20 / 30 Vorschub / Eilgang (Z) [m/min] 20 / 30

Arbeitstisch:

Aufspannfläche [mm] 600x600 Maximale Tischbeladung [kg] 500

Werkzeugwechsler:

HSK 63 [Stück] 30

Steuerung (Heidenhain):

iTNC 530



Mikron VCE 1000 ProX

Die VCE Pro-X Baureihe überzeugt besonders durch ihre Zuverlässigkeit, Robustheit und Ergonomie. Der Einsatz der werkstattgerechten Heidenhain-Steuerung ermöglicht die Programmierung direkt an der Fräsmaschine. Die bei Step-Tec in der Schweiz hergestellte Inline-Motorspindel zusammen mit den schnellen Vorschüben bieten die idealen Voraussetzungen für präzise und hochwertige Teile. Aber auch für tiefe Bohrungen und Bearbeitungen die schlecht von Kühlwasser erreicht werden ist vorgesorgt. Die VCE Pro-X ist als Standard mit einer 18bar Kühlwasserzufuhr durch das Werkzeug ausgerüstet. Für die Präzision garantieren die als Standard eingebauten Glasmasstäbe.

Verfahrwege:

Längs, X [mm] 1020 Quer, Y [mm] 560 Senkrecht, Z [mm] 600

Spindel (40% ED, S6):

16000 min⁻¹, ISO 40 [kW / Nm] 15 / 94

Verfahrgeschwindigkeit:

Vorschub / Eilgang (X, Y) [m/min] 16 / 36 Vorschub / Eilgang (Z) [m/min] 16 / 24

Arbeitstisch:

Aufspannfläche [mm] 1000x560 Maximale Tischbeladung [kg] 1350

Werkzeugwechsler:

ISO/BT 40 [Stück] 24 Steuerung (Heidenhain) iTNC 530



Mazak QTNX 250

Moderne Integralkonstruktion von Spindel und Motor schafft weit gefächerte Einsatzmöglichkeiten - Von der Scherzerspannung mit niedriger Drehzahl bis zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluminium. Angetriebene Werkzeuge können an allen Stationen des 12-fach Trommelrevolvers eingespannt werden.

- Dreh Ø 380 mm
- Dreh Länge 511mm
- Hauptspindel 4.000 /min.
- Gegenspindel 6.000 /min.
- C-Achse Antriebsleistung 5,5 kW 4.500 /min.
- Teilefänger (Haupt- und Gegenspindel)
- Stangenlademagazin
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Tool Eye-System für Automatisierung
- CNC Steuerung Mazatrol 640T



Hurco VMX 30

- Hochleistungsspindel und -antrieb mit hohem Drehmoment.
- Eine gewuchtete Präzisionsspindel mit hohem Drehmoment und einer max. Drehzahl von 12.000 U/min. liefert Ihnen die notwendige Flexibilität für eine breite Palette an Bearbeitungsanwendungen.
- Hohe Eilganggeschwindigkeiten.
- Digitale Servoantriebe der neusten Generation.
- Große Türöffnung für einfaches Beladen des Arbeitstisches.
- Ölabscheider.
- Spänespülsystem mit Späneförderer.
- Hochentwickelte Rechenalgorithmen gewährleisten eine präzise ruckfreie Bewegungsführung.
- Hochwertige Messsysteme und Digitalantriebe sorgen für Dauergenauigkeit auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen.
- Beschleunigung bis zu 0,9 g.
- Hohe Steifigkeit und optimale Schwingungsdämpfung durch intelligente Verrippung des Maschinenständers.
- Werkzeugmagazin mit 24 Plätzen und freier Platzcodierung.
- Kommunikation über Netzwerk sichert eine schnelle und zuverlässige Datenübertragung.
- NC-Rundtisch Ø 250
- Innere Kühlmittelzufuhr

Technische Daten:

Tisch

Arbeitsfläche in mm 1020 x 510 T-Nuten 5 x 18 mm x 100 mm max. Tischbelastung (kg) 1000

Verfahrwege in mm

X-Achse 760 Y-Achse 510 Z-Achse 610

Spindel

Leistung in KW (30 min. ED) 13,5 Drehmoment in Nm (30 min. ED) 214 Spindeldrehzahl in U/min. 12000

Werkzeugwechsler

Aufnahme nach DIN 69871 SK-A 40 Plätze 24

Weitere Daten

Eilgang in m/min für X/Y/Z-Achse 35/35/30 Maschinengewicht in kg 4800 Stellfläche ohne Steuerung (B/T/H) in mm 2200/2350/2750



Chiron FZ 18 L

Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung Die robusten und funktionssicheren Fertigungszentren der FZ 18 Baureihe sind sowohl für Hochgeschwindigkeitsfertigung als auch für Schwerzerspanung ausgelegt. Ihre überlegene Stärke liegt in der stabilen Basiskonstruktion, die über ausreichende Leistungsreserven verfügt, um selbst schwere Zerspanungsaufgaben innerhalb kürzester Zeit zu lösen.

Technische Daten:

- Verfahrwege X - Y - Z von 2.000-400-425 mm
- Leistung 18 kW 10.000 /min.
- Werkzeugaufnahme SK 40
- Anzahl Werkzeuge max. 20
- Span-zu-Span-Zeit ca. 2,2 s
- 4. NC-Achse
- Innere Kühlmittelzufuhr 70 bar



Deckel Maho 635 V

Das neue Vertikal-Bearbeitungszentrum DMC 635 V bietet mit 10.000er Spindel, 20er Werkzeugmagazin, hohen Eilgängen und Hightech Steuerungen jetzt Kundennutzen ohne Kompromisse. Große Verfahrswege bei geringem Platzbedarf. Für die exzellente Performance der DMC 635 V sorgen Eilgänge bis 30 m/min und der schnelle Werkzeugwechsel mit Doppelgreifer.

Technische Daten:

- X- / Y- / Z-Achse mm 635 / 510 / 460
- Hauptantrieb (40 / 100% ED) kW 13 / 7,5
- Drehzahlbereich 12.000 /min.
- Eilgang X- / Y- / Z-Achse m/min 30
- Werkzeugmagazin Plätze 20
- Werkstückgewicht max. kg 600
- DMG SlimLinePanel mit 15"-TFT-Screen und 3D-Software
- Heidenhain iTNC 530